

# Установка электроэрозионной обработки

## в составе: электроэрозионный проволочно-вырезной станок и электроэрозионная супердрель

### Функциональное назначение:

**Изготовление металлических компонентов научного оборудования и экспериментальных стендов с высокой точностью.** При этом не требуется последующая фрезеровка детали, так как при обработке не происходит поверхностной деформации обрабатываемой заготовки. Также станок позволяет производить различные матрицы и шаблоны. Является необходимым дополнением участка аддитивных технологий. Напечатанные на 3Д принтере металлические детали после термического отпуска необходимо аккуратно и с большой точностью срезать с печатной платформы. Кроме того, электроэрозионный станок с супердрелью работает со всеми видами токопроводящих металлов и сплавов: углеродистой сталью; нержавеющей; чугуном; алюминием; медью; титаном; инструментальными сплавами. Для захода молибденовой режущей проволоки в центральные области детали высверливается с помощью электроэрозионной дрелью малое отверстие на большую глубину диаметром от 0,2 до 3 мм. Стоит отметить, что обычная механическая классическая технология сверления этого сделать не может. Соотношение диаметра и глубины отверстия в распространенных видах дрелей находится в пределах 1/200-1/250.

### Основные характеристики электроэрозионного станка с супердрелью:

#### Проволочно-вырезной станок:

Максимальный ток обработки, А 6  
Размеры рабочего стола, мм 960 x 630  
Максимальная толщина детали, мм 450  
Диаметр проволоки, мм 0,10 — 0,25  
Угол наклона проволоки  $\pm 6^\circ$   
Разрешение по осям X, Y, U, V, мм 0,001  
Перемещение по оси X, мм 500  
Перемещение по оси Y, мм 630  
Чистота обработки Ra, мкм  $\leq 2,5$   
Точность обработки, мкм  $\pm 10$   
Скорость обработки до 100 мм<sup>2</sup>/мин  
Максимальный вес детали, кг 500  
Объем бака, литров 50  
Рабочее напряжение, В 380В / 50Гц



#### Электроэрозионная супердрель:

Максимальный ток обработки 30 А  
Размеры рабочего стола 425 x 325 мм  
Перемещение по оси X – 370 мм  
Перемещение по оси Y – 270 мм  
Перемещение по оси Z – 350 мм  
Диапазон обрабатываемых отверстий -  $\varnothing 0.3 - \varnothing 3.0$  мм  
Максимальный вес детали заготовки – 200 кг  
Глубина обработки – 0-300 мм



#### Контакты для справок и получения дополнительной информации:

Оборудование располагается на территории организации ФИЦ ХФ РАН в г. Москва (ближайшее метро – Ленинский проспект и Воробьевы Горы)

Контактное лицо: Силантьев Антон Сергеевич +7-495-939-71-31